

EMH 150 W/SE/70

EMH brand (Classic Line) | Preiswerte Kurzbogen-Metallhalogenidlampen



Anwendungsgebiete

- Clubs
- Einzelhandelsgeschäfte
- Kleine Bühnen

Produktfamilien-Vorteile

- Effektives und hochqualitatives Licht zu einem attraktiven Preis
- Ökonomische Variante der beliebtesten Metallhalogenidlampen
- Leistungsstark und langlebig
- Hohe Qualität, für die der Namen OSRAM gemeinhin bekannt ist
- Exzellentes Preis-Leistungs-Verhältnis
- In verschiedenen Wattagen und Farbtemperaturen
- In einseitig und in zweiseitig gesockelter Bauform



Produktdatenblatt

Technische Daten

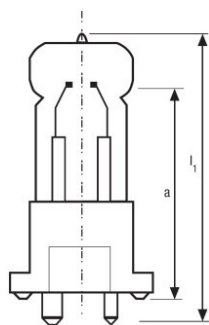
Elektrische Daten

Nennleistung	150,00 W
Nennspannung	95,0 V
Nennstrom	1,6 A

Photometrische Daten

Farbtemperatur	7000 K
Farbwiedergabeindex Ra	> 70

Abmessungen & Gewicht



Länge	46,0 mm
Abstand Lichtschwerpunkt (LCL)	30,0 mm
Durchmesser	13,0 mm

Lebensdauer

Lebensdauer	500 h
-------------	-------

Zusätzliche Produktdaten

Sockel (Normbezeichnung)	GY9.5
--------------------------	-------

Einsatzmöglichkeiten

Brennstellung	Beliebig ¹⁾
---------------	------------------------

¹⁾ Lichtbogen horizontal

Umwelt Informationen

Informationen gemäß Art. 33 der EU Richtlinie (EC) 1907/2006 (REACH)

Produktdatenblatt

Datum der Deklaration	19-01-2022
Primäre Erzeugnisnummer	4008321345004 4008321412270
Stoff der Kandidatenliste 1	No declarable substances contained
SCIP Deklarationsnummer	In Vorbereitung

Produktdatenblatt

Sicherheitshinweise

Wegen ihrer hohen Leuchtdichte, der abgegebenen UV-Strahlung und des hohen Lampeninnendruckes im Betrieb dürfen EMH-Lampen nur in geschlossenen und eigens dafür konstruierten Gehäusen betrieben werden. Entsprechende Filter müssen sicherstellen, dass UV-Strahlung auf ein zulässiges Maß reduziert wird. Im Falle des Platzens einer Lampe wird Quecksilber freigesetzt. Es sind besondere Sicherheitsregeln zu beachten. Nähere Hinweise hierzu erhalten Sie auf Anfrage oder entnehmen Sie bitte dem Beipackzettel bzw. der Bedienungsanleitung.

Verpackungsinformationen

Produkt-Code	Produkt-Bezeichnung	Verpackungseinheit (Stück pro Einheit)	Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	Volumen	Gewicht brutto
4008321345004	EMH 150 W/SE/70	Faltschachtel 1	64 mm x 29 mm x 94 mm	0.17 dm ³	37.00 g
4008321345011	EMH 150 W/SE/70	Versandschachtel 10	181 mm x 155 mm x 160 mm	4.49 dm ³	562.33 g

Die genannten Produktnummern beschreiben die kleinste bestellbare Mengeneinheit. Eine Versandeinheit kann mehrere Einzelprodukte beinhalten. Als Bestellmenge verwenden Sie bitte das Ein- oder Mehrfache einer Versandeinheit.

Referenzen / Verweise

Weitere technische Informationen zu EMH-Lampen sowie Hinweise für Hersteller von Betriebsgeräten können direkt von OSRAM angefordert werden.

Haftungsausschluss

Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Vergewissern Sie sich, dass Sie immer den neuesten Stand verwenden.