

## XBO R 180 W/45

XBO | Xenon-Kurzbogenlampen mit Reflektor 75...300 W



### Produktfamilien-Vorteile

- Sehr hohe Leuchtdichte (Punktlichtquelle)
- Kontinuierliche Farbqualität, unabhängig von Lampentyp und Lampenleistung
- Konstante Lichtfarbe über die Lebensdauer
- Lange Lampenlebensdauer

### Produktfamilien-Eigenschaften

- Farbtemperatur: ca. 6.000 K (Daylight)
- Hoher Farbwiedergabeindex:  $R_a >$
- Stabiler Lichtbogen
- Heißwiederzündung möglich
- Dimmbar
- Sofortiges Licht nach der Zündung
- Kontinuierliches Spektrum im sichtbaren Bereich



# Produktdatenblatt

## Technische Daten

### Elektrische Daten

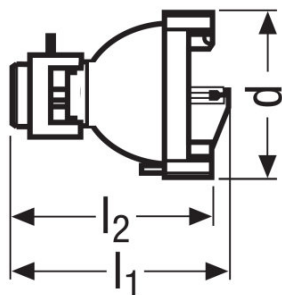
Lampenleistung	150 W
Brennspannung	12,8...14,8 V <sup>1)</sup>
Lampenstrom	11,75...12,25 A
Stromart	Gleichspannung (DC)
Bemessungsleistung	180,00 W

<sup>1)</sup> Initialer Spannungsbereich

### Lichttechnische Daten

Auflagemaß	45,0 mm
------------	---------

### Abmessungen & Gewicht



Einbaulänge	81,5 mm
Durchmesser	64,0 mm

### Lebensdauer

Lebensdauer	500 h
-------------	-------

### Einsatzmöglichkeiten

Kühlung	Forciert
Brennstellung	p20
Anwendung	Sonstige

## Länderspezifische Informationen

EAN	METEL-Code	SEG-No.	STK-Number	UK Org
4050300432175	OSRXBOR18045	-	-	-

## Produktdatenblatt

---

4050300432175	OSRXBOR18045	-	-	-
---------------	--------------	---	---	---

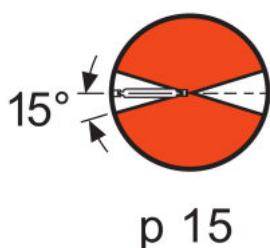
---

## Produktdatenblatt

### Sicherheitshinweise

Wegen ihrer hohen Leuchtdichte, der abgegebenen UV-Strahlung und des hohen Lampeninnendruckes im kalten wie im heißen Zustand dürfen XBO-Lampen nur in geschlossenen und dafür vorgesehenen Gehäusen betrieben werden. Bei jeder Handhabung müssen sich die Lampen in ihrer Schutzhülle befinden. Offen dürfen sie nur unter Anwendung von entsprechenden Sicherheitsmaßnahmen gehandhabt werden. Nähere Hinweise hierzu erhalten Sie auf Anfrage oder entnehmen Sie bitte dem Beipackzettel bzw. der Bedienungsanleitung.

Der Xenon-Lampenkörper steht immer unter hohem Druck. Bei Stoß oder Beschädigung ist ein explosionsartiges Zerbersten möglich. Gebrauchte XBO-Reflektorlampen sind daher möglichst unzugänglich und in der mitgelieferten Schutzhülle bzw. mit aufgesetzter Schutzkappe aufzubewahren, bis sie einer Entsorgung zugeführt werden.



### Verpackungsinformationen

Produkt-Code	Produkt-Bezeichnung	Verpackungseinheit (Stück pro Einheit)	Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	Volumen	Gewicht brutto
4050300432175	XBO R 180 W/45	Faltschachtel 1	110 mm x 87 mm x 87 mm	0.83 dm <sup>3</sup>	160.00 g
4050300432182	XBO R 180 W/45	Versandschachtel 2	186 mm x 114 mm x 106 mm	2.25 dm <sup>3</sup>	373.00 g

Die genannten Produktnummern beschreiben die kleinste bestellbare Mengeneinheit. Eine Versandeinheit kann mehrere Einzelprodukte beinhalten. Als Bestellmenge verwenden Sie bitte das Ein- oder Mehrfache einer Versandeinheit.

### Referenzen / Verweise

Weitere technische Informationen zu XBO-Lampen sowie Hinweise für Hersteller von Betriebsgeräten können direkt von OSRAM angefordert werden.

### Haftungsausschluss

Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Vergewissern Sie sich, dass Sie immer den neuesten Stand verwenden.