

BATTERYcharge 906



Start-Stopp kompatibel

Schützt Batterien bei niedrigen Temperaturen



Winter Modus

Schützt Batterien bei niedrigen Temperaturen



9-stufiger Ladezyklus

Für die unkomplizierte Ladung von Blei-Säure/AGM-Batterien



Intelligentes Batterielade- und Batteriewartungsgerät mit mehrstufigem Ladezyklus

Der OSRAM BATTERYcharger 906 ist ein intelligentes 6A-Ladegerät und ein Batteriewartungsgerät für 6V- bis 12V-Fahrzeuge sowie die meisten Kastenwägen und Lieferwägen. Auf Knopfdruck wird für Lithiumbatterien ein 7-stufiger und für Blei-Säure-/AGM-Batterien ein 9-stufiger Ladezyklus gestartet. Besitzt eine Digitalanzeige zur Vereinfachung des Ladevorgangs und eine Vielzahl von Sicherheitsfunktionen inklusive Verpolungsschutz und Überspannungsschutz. Einfach anschließen und sicher sein, dass das Ladegerät Ihre Autobatterie wartet: Es schaltet sich automatisch in den Langzeitwartungsmodus, sobald die Batterie voll geladen ist.

Technische Daten

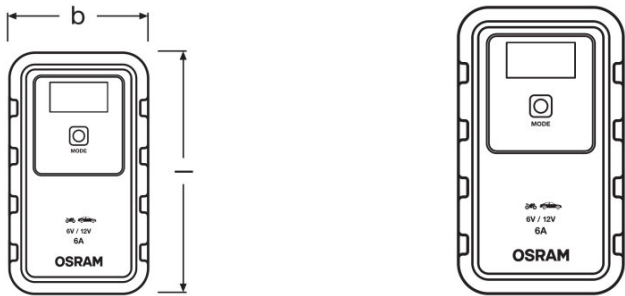
Produktinformation

Application (Category and Product specific)	Smartes Ladegerät
---	-------------------

Elektrische Daten

Ladestrom (bis zu)	6.0 A
Ladungserhaltungstrom (bis zu)	3.0 A
Max. Batteriekapazität	110 Ah
Min. Batteriekapazität	n/a

Abmessungen & Gewicht



Länge	185,0 mm
Breite	106,0 mm
Höhe	70,0 mm
Netzkabellänge	1.5 m
Klemmenkabellänge	1.5 m

Zusätzliche Produktdaten

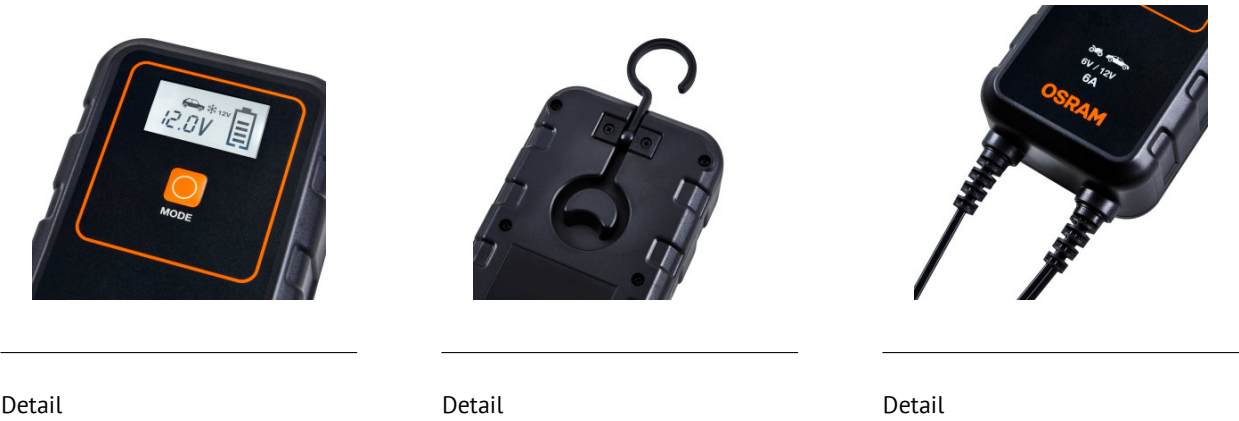
Empfohlener Anwendungsbereich	Motorräder, Autos, SUV, Vans
Batterietyp: Blei, AGM, EFB Type of Battery	9
Batterietyp: Lithium Type of Battery	7
Batterieanschluss	O-Ringe, Krokodilklemmen

Umwelt Informationen

Informationen gemäß Art. 33 der EU Richtlinie (EC) 1907/2006 (REACH)	
Datum der Deklaration	07-03-2024
Primäre Erzeugnisnummer	4052899620537

Produktdatenblatt

Stoff der Kandidatenliste 1	Lead
CAS Nr. des Stoffes 1	7439-92-1
Informationen zum sicheren Gebrauch	Die Bezeichnung des Stoffes der Kandidatenliste reicht aus für den sicheren Gebrauch des Produktes.
SCIP Deklarationsnummer	c82bbed2-8991-47cc-a900-7131adc9347a



Verpackungsinformationen

Produkt-Code	Produkt-Bezeichnung	Verpackungseinheit (Stück pro Einheit)	Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	Volumen	Gewicht brutto
4052899620537	BATTERY charge 906	Faltschachtel 1	145 mm x 128 mm x 258 mm	4.79 dm ³	1030.00 g
4052899620612	BATTERY charge 906	Versandschachtel 4	314 mm x 280 mm x 320 mm	28.13 dm ³	4683.00 g

Die genannten Produktnummern beschreiben die kleinste bestellbare Mengeneinheit. Eine Versandeinheit kann mehrere Einzelprodukte beinhalten. Als Bestellmenge verwenden Sie bitte das Ein- oder Mehrfache einer Versandeinheit.

Downloads

Datei	
	User instruction BATTERYcharge
	Anwendungsfilm BatteryCharge How to Video (DE)
	Produktfilm OSRAM BATTERYcharge OEBCS906 Product Video (EN)
	Produktfilm OSRAM BATTERYcharge OEBCS906 Product Video (DE)

Produktdatenblatt

Rechtliche Hinweise

*genaue Bedingungen unter:

www.osram.de/am-garantie

Anwendungshinweis:

Für weitere Anwendungsinformationen und Grafiken beachten Sie bitte das Produktdatenblatt

Anwendungshinweis

Für weitere Anwendungsinformationen beachten Sie bitte das Produktdatenblatt.

Haftungsausschluss

Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Vergewissern Sie sich, dass Sie immer den neuesten Stand verwenden.

The OSRAM logo is displayed in a bold, orange, sans-serif font.