

BATTERYstart 400

Starthilfegerät



Kompatible Motorgrößen

Starthilfe für 12V-Fahrzeuge mit bis zu 8l Benzin- und 4l Dieselmotoren.



Akku-Kapazität

Sehr leistungsstarker 16.800mAh Lithium-Kobalt-Akku.



Powerbank-Funktion

Aufladen elektronischer Geräte, einschließlich Handys und Tablets.



Kompaktes, leistungsstarkes Lithium-Starthilfegerät mit Powerbank-Funktion

OSRAM BATTERYstart400 ist ein sicheres und kompaktes Lithium-Kobalt LiCoO₂-Starthilfegerät für 12V-Fahrzeuge mit bis zu 8l Benzin- und 4l Dieselmotoren. Kompakt, ohne Kompromisse bei der Leistung: Der BATTERYstart400 passt problemlos in das Handschuhfach Ihres Autos. Dies erleichtert die Verwendung im Notfall. Die intelligenten Sicherheitsklammern mit Verpolungs-, Kurzschluss- und Überspannungsschutz schützen Sie, Ihr Auto sowie Ihr Starthilfegerät und halten es in einwandfreiem Zustand. Enthält ebenfalls eine Powerbank-Funktion zum Laden elektronischer Geräte wie Handys und Tablets sowie ein helles LED-Arbeitslicht. Ideal für alle Autos, SUVs, Kastenwägen und Motorräder.

Technische Daten

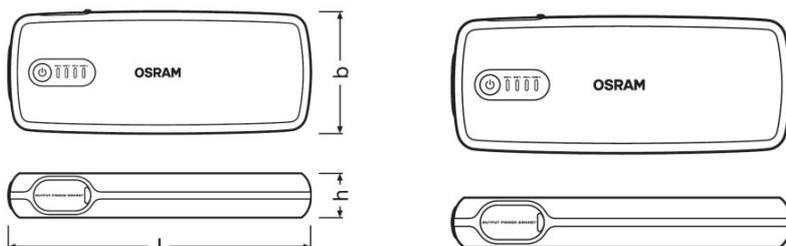
Produktinformation

Effizienz	Am Besten
Empfohlene Benzinmotorgröße (bis zu)	8 l
Empfohlene Dieselmotorgröße (bis zu)	4 l
USB-Anschluss 2.1A	2
12V Steckdosenanschluss	Ja

Elektrische Daten

Startstrom	400
Spitzenstrom	2000

Abmessungen & Gewicht



Länge	2120 mm
Breite	880 mm
Höhe	300 mm

Zusätzliche Produktdaten

Batterieart	LiCoO2
Batteriekapazität	16800 mAh
Ladetyp	Micro-USB
Ladezeit	4 h
Powerbank-Funktion	Ja

Umwelt Informationen

Informationen gemäß Art. 33 der EU Richtlinie (EC) 1907/2006 (REACH)

Datum der Deklaration 07-03-2024

Produktdatenblatt

Primäre Erzeugnisnummer	4052899620490
Stoff der Kandidatenliste 1	Lead
CAS Nr. des Stoffes 1	7439-92-1
Informationen zum sicheren Gebrauch	Die Bezeichnung des Stoffes der Kandidatenliste reicht aus für den sicheren Gebrauch des Produktes.
SCIP Deklarationsnummer	04bfb91c-9f38-4530-8bb1-23587637e9c4



Detail



Detail



Detail

Verpackungsinformationen

Produkt-Code	Produkt-Bezeichnung	Verpackungseinheit (Stück pro Einheit)	Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	Volumen	Gewicht brutto
4052899620490	BATTERY start 400	Faltschachtel 1	260 mm x 130 mm x 102 mm	3.45 dm ³	1337.00 g
4052899620575	BATTERY start 400	Versandschachtel 4	282 mm x 280 mm x 235 mm	18.56 dm ³	5748.00 g

Die genannten Produktnummern beschreiben die kleinste bestellbare Mengeneinheit. Eine Versandeinheit kann mehrere Einzelprodukte beinhalten. Als Bestellmenge verwenden Sie bitte das Ein- oder Mehrfache einer Versandeinheit.

Downloads

Datei	
	User instruction BATTERYstart
	Anwendungsfilm BatteryStart How to Video (DE)
	Produktfilm BATTERYstart 400 Product Video (DE)

Produktdatenblatt

Anwendungshinweis:

Für weitere Anwendungsinformationen und Grafiken beachten Sie bitte das Produktdatenblatt

Anwendungshinweis

Für weitere Anwendungsinformationen beachten Sie bitte das Produktdatenblatt.

Haftungsausschluss

Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Vergewissern Sie sich, dass Sie immer den neuesten Stand verwenden.

The OSRAM logo is displayed in a bold, orange, sans-serif font.