

PROFESSIONAL STARTERcable 1200A



Bis zu 1200A

Spitzenstromstärke

Zur Übertragung des Ladestroms, um auch nahezu vollständig entladene Batterien zu starten



Bis zu 9,5 Liter

Geeignet zum Starten von Fahrzeugen mit einem Benzin- oder Dieselmotor mit bis zu 9,5L Hubraum



600A Dauerstromstärke

Für eine kontinuierliche Stromübertragung und zum Schutz vor Überhitzung ist eine Dauerstromstärke von 600A gegeben



Reines Kupfer

Das Kabel besteht aus mehrsträngigen Leitern aus reinem Kupfer



Professionelles Starthilfekabel von OSRAM

Mit einer Reihe von OSRAM Starthilfekabeln steht Motorrad, PKW, NKW Und LKW-Fahrern und Fahrerinnen jetzt eine schnelle und unkomplizierte Lösung zur Verfügung, um die Batterieleistung schnell zwischen einem Geber- und einem Empfängerfahrzeug zu übertragen und dadurch wieder fahrbereit zu werden. Das OSRAM BATTERYstart PROFESSIONAL STARTER CABLE 1200A ist ein hochwertiges Starterkabel, welches für den beruflichen und privaten Gebrauch entwickelt wurde. Die Kabel bestehen aus mehrsträngigen Leitern aus reinem Kupfer wodurch der Widerstand des Kabels äußerst gering ist und eine gleichbleibende und effektive Übertragung der Ladung ermöglicht wird. Das Starthilfekabel hat eine Länge von 5 Metern bei einer Querschnittsfläche von 50mm². Dank der Länge und der Querschnittsfläche ist es möglich, Fahrzeuge mit Benzin- und Dieselmotoren mit bis zu 9,5 Litern Hubraum zu starten, da eine Spitzenstromstärke von bis zu 1200A erreicht werden kann, gleichzeitig ist eine Dauerstromstärke von 600A gegeben. Es ist für Spannungen von 12V und 24V geeignet. Um einem hohen Verschleiß vorzubeugen ist das OSRAM BATTERYstart PROFESSIONAL STARTER CABLE 1200A mit flexiblem und gleichzeitig widerstandsfähigem PVC ummantelt, die isolierten Griffe und die isolierten Klemmen sorgen für zusätzliche Sicherheit und Haltbarkeit. Durch die unterschiedliche Farbgebung der Kabel und der Griffe an den Klemmen verringert sich die Verwechslungsgefahr des Plus- und Minuspoles und somit auch die Gefahr eines falschen Anschlusses an die Batterie. Durch die im Lieferumfang enthaltene Aufbewahrungstasche können die Kabel schonend und platzsparend verstaut werden, praktischerweise ist die Bedienungsanleitung auf der Rückseite der Aufbewahrungstasche mit angebracht und so schnell zu Hand. OSRAM gewährt auf dieses Produkt 2 Jahre Garantie.

Familiendatenblatt

Rechtliche Hinweise

*genaue Bedingungen unter:

www.osram.de/am-garantie

Anwendungshinweis: Für weitere Anwendungsinformationen und Grafiken beachten Sie bitte das Produktdatenblatt und die Gebrauchsanweisung

Anwendungshinweis

Für weitere Anwendungsinformationen beachten Sie bitte das Produktdatenblatt.

Haftungsausschluss

Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Vergewissern Sie sich, dass Sie immer den neuesten Stand verwenden.