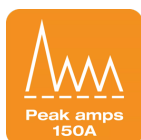


# STARTERcable 150A



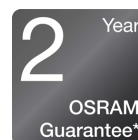
### Bis zu 150A Spitzenstromstärke

Zur Übertragung des Ladestroms, um auch nahezu vollständig entladene Batterien zu starten



### Bis zu 1,6 Liter

Geeignet zum Starten von Fahrzeugen mit einem Benzinmotor mit bis zu 1,6L Hubraum



### 2 Jahre OSRAM Garantie\*

Systematische Qualitätssicherungsmaßnahmen untermauern die erstklassige Verarbeitung und Funktionalität unserer Produkte. Innovative Technologie und hervorragende Qualität zahlen sich für unsere Kunden aus.



### Klassische Starthilfekabel von OSRAM

Mit einer Reihe von OSRAM Starthilfekabeln steht Motorrad, PKW, NKW Und LKW-Fahrern und Fahrerinnen jetzt eine schnelle und unkomplizierte Lösung zur Verfügung, um die Batterieleistung schnell zwischen einem Geber- und einem Empfängerfahrzeug zu übertragen und dadurch wieder fahrbereit zu werden. Das OSRAM BATTERYstart STARTER CABLE 150A ist ein hochwertiges Starterkabel, welches für den beruflichen und privaten Gebrauch entwickelt wurde. Die Kabel sind aus kupferbeschichtetem Aluminium gefertigt, was den Widerstand des Kabels reduziert und eine konstante und effektive Übertragung der Ladung ermöglicht. Das Starthilfekabel hat eine Länge von 2,5 Metern bei einer Querschnittsfläche von 6mm<sup>2</sup>. Dank der Länge und der Querschnittsfläche ist es möglich, Fahrzeuge mit Benzinmotoren mit bis zu 1,6 Litern Hubraum zu starten, da eine Spitzenstromstärke von bis zu 150A erreicht werden kann, gleichzeitig ist eine Dauerstromstärke von 75 Ampere gegeben. Es ist für Spannungen von 6V und 12V geeignet. Um einem hohen Verschleiß vorzubeugen ist das OSRAM BATTERYstart STARTER CABLE 150A mit flexiblem und gleichzeitig widerstandsfähigem PVC ummantelt, die isolierten Griffe an den Klemmen sorgen für zusätzliche Sicherheit und Haltbarkeit. Durch die unterschiedliche Farbgebung der Kabel und der Griffe an den Klemmen verringert sich die Verwechslungsgefahr des Plus- und Minuspoles und somit auch die Gefahr eines falschen Anschlusses an die Batterie. Durch die im Lieferumfang enthaltene Aufbewahrungstasche können die Kabel schonend und platzsparend verstaut werden, praktischerweise ist die Bedienungsanleitung auf der Rückseite der Aufbewahrungstasche mit angebracht und so schnell zu Hand. OSRAM gewährt auf dieses Produkt 2 Jahre Garantie\*

# Produktdatenblatt

## Technische Daten

### Produktinformation

Motorart	Petrol
----------	--------

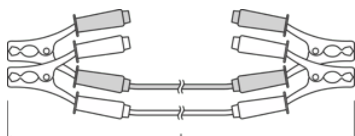
### Elektrische Daten

Spitzenstrom	150A
Dauerstromstärke	75 A

### Physical Attributes & Dimensions

Länge	255.0 mm
Breite	135 mm
Höhe	60.0 mm

### Abmessungen & Gewicht



Querschnittsfläche	6 mm <sup>2</sup>
Motorgröße	≤ 1.6L

### Farben & Materialien

Material	Copper Coated Aluminum
----------	------------------------

### Umwelt Informationen

<b>Informationen gemäß Art. 33 der EU Richtlinie (EC) 1907/2006 (REACH)</b>	
Datum der Deklaration	26-06-2024
Stoff der Kandidatenliste 1	No declarable substances contained
SCIP Deklarationsnummer	In work

### Verpackungsinformationen

## Produktdatenblatt

Produkt-Code	Produkt-Bezeichnung	Verpackungseinheit (Stück pro Einheit)	Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	Volumen	Gewicht brutto
4062172220842	STARTERcable 150A		- x - x -	16.77 dm <sup>3</sup>	

Die genannten Produktnummern beschreiben die kleinste bestellbare Mengeneinheit. Eine Versandeinheit kann mehrere Einzelprodukte beinhalten. Als Bestellmenge verwenden Sie bitte das Ein- oder Mehrfache einer Versandeinheit.

### Rechtliche Hinweise

\*genaue Bedingungen unter:

[www.osram.de/am-garantieAnwendungshinweis](http://www.osram.de/am-garantieAnwendungshinweis): Für weitere Anwendungsinformationen und Grafiken beachten Sie bitte das Produktdatenblatt und die Gebrauchsanweisung

### Anwendungshinweis

Für weitere Anwendungsinformationen beachten Sie bitte das Produktdatenblatt.

### Haftungsausschluss

Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Vergewissern Sie sich, dass Sie immer den neuesten Stand verwenden.

