

BATTERYcharge 901



Start-Stopp kompatibel

Geeignet für Fahrzeuge mit Start-Stopp-Automatik



Winter Modus

Schützt Batterien bei niedrigen Temperaturen



2 Jahre OSRAM Garantie

Systematische Qualitätssicherungsmaßnahmen untermauern die erstklassige Verarbeitung und Funktionalität unserer Produkte. Innovative Technologie und hervorragende Qualität zahlen sich für unsere Kunden aus.



Intelligentes Batterielade- und Batteriewartungsgerät mit mehrstufigem Ladezyklus

Der OSRAM BATTERYcharger 901 ist ein intelligentes 1A-Ladegerät und ein Batteriewartungsgerät für 6V- bis 12V-Fahrzeuge wie Motorräder und die meisten kleineren Fahrzeuge. Auf Knopfdruck wird für Lithiumbatterien ein 7-stufiger und für Blei-Säure-/AGM-Batterien ein 9-stufiger Ladezyklus gestartet. Einfach anschließen mit dem Wissen, dass das Ladegerät Ihre Fahrzeugbatterie auflädt und wartet: Es schaltet sich automatisch in den Langzeitwartungsmodus, sobald die Batterie vollgeladen ist. Besitzt eine Digitalanzeige zur Vereinfachung des Ladevorgangs und eine Vielzahl von Sicherheitsfunktionen inklusive Verpolungsschutz und Kurzschlussschutz. Darüber hinaus gewährt OSRAM auf dieses Produkt 2 Jahre Garantie*

Technische Daten

Produkt-Bezeichnung	Produktinformation	Elektrische Daten		
	Application (Category and Product specific)	Ladestrom (bis zu)	Ladungserhaltungstrom (bis zu)	Max. Batteriekapazität
BATTERY charge 901	Smartes Ladegerät	1.0 A	1.0 A	25 Ah

Produkt-Bezeichnung	Min. Batteriekapazität	Abmessungen & Gewicht			
		Länge	Breite	Höhe	Netzkabellänge
BATTERY charge 901	n/a	1100 mm	400 mm	550 mm	1.25 m

Produkt-Bezeichnung	Klemmenkabellänge	Umwelt Informationen Informationen gemäß Art. 33 der EU Richtlinie (EC) 1907/2006 (REACH)		
		Datum der Deklaration	Primäre Erzeugnisnummer	Stoff der Kandidatenliste 1
BATTERY charge 901	1.25 m + 0.3 m	07-03-2024	4062172248563	Lead

Produkt-Bezeichnung	CAS Nr. des Stoffes 1	Informationen zum sicheren Gebrauch	SCIP Deklarationsnummer
BATTERY charge 901	7439-92-1	Die Bezeichnung des Stoffes der Kandidatenliste reicht aus für den sicheren Gebrauch des Produktes.	c2972d61-7b43-4849-8617-fbf479892cae

Downloads

Datei	
	User instruction BATTERYcharge

Rechtliche Hinweise

*genaue Bedingungen unter:

www.osram.de/am-garantie

Anwendungshinweis:

Für weitere Anwendungsinformationen und Grafiken beachten Sie bitte das Produktdatenblatt und die Gebrauchsanweisung.

Anwendungshinweis

Für weitere Anwendungsinformationen beachten Sie bitte das Produktdatenblatt.

Haftungsausschluss

Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Vergewissern Sie sich, dass Sie immer den neuesten Stand verwenden.