

BATTERYcharge 901



Start-Stopp kompatibel

Geeignet für Fahrzeuge mit Start-Stopp-Automatik



Winter Modus

Schützt Batterien bei niedrigen Temperaturen



2 Jahre OSRAM Garantie

Systematische Qualitätssicherungsmaßnahmen untermauern die erstklassige Verarbeitung und Funktionalität unserer Produkte. Innovative Technologie und hervorragende Qualität zahlen sich für unsere Kunden aus.



Intelligentes Batterielade- und Batteriewartungsgerät mit mehrstufigem Ladezyklus

Der OSRAM BATTERYcharge 901 ist ein intelligentes 1A-Ladegerät und ein Batteriewartungsgerät für 6V- bis 12V-Fahrzeuge wie Motorräder und die meisten kleineren Fahrzeuge. Auf Knopfdruck wird für Lithiumbatterien ein 7-stufiger und für Blei-Säure-/AGM-Batterien ein 9-stufiger Ladezyklus gestartet. Einfach anschließen mit dem Wissen, dass das Ladegerät Ihre Fahrzeugbatterie auflädt und wartet: Es schaltet sich automatisch in den Langzeitwartungsmodus, sobald die Batterie vollgeladen ist. Besitzt eine Digitalanzeige zur Vereinfachung des Ladevorgangs und eine Vielzahl von Sicherheitsfunktionen inklusive Verpolungsschutz und Kurzschlusschutz. Darüber hinaus gewährt OSRAM auf dieses Produkt 2 Jahre Garantie*

Technische Daten

Produktinformation

Application (Category and Product specific)	Smartes Ladegerät
---	-------------------

Elektrische Daten

Ladestrom (bis zu)	1.0 A
Ladungserhaltungstrom (bis zu)	1.0 A
Max. Batteriekapazität	25 Ah
Min. Batteriekapazität	n/a

Abmessungen & Gewicht



Länge	110,0 mm
Breite	40,0 mm
Höhe	55,0 mm
Netzkabellänge	1.25 m
Klemmenkabelänge	1.25 m + 0.3 m

Zusätzliche Produktdaten

Empfohlener Anwendungsbereich	Motorräder, Autos
Batterietyp: Blei, AGM, EFB Type of Battery	9
Batterietyp: Lithium Type of Battery	7
Batterieanschluss	O-Ringe, Krokodilklemmen

Umwelt Informationen

Informationen gemäß Art. 33 der EU Richtlinie (EC) 1907/2006 (REACH)	
Datum der Deklaration	07-03-2024
Primäre Erzeugnisnummer	4062172248563

Produktdatenblatt

Stoff der Kandidatenliste 1	Lead
CAS Nr. des Stoffes 1	7439-92-1
Informationen zum sicheren Gebrauch	Die Bezeichnung des Stoffes der Kandidatenliste reicht aus für den sicheren Gebrauch des Produktes.
SCIP Deklarationsnummer	c2972d61-7b43-4849-8617-fbf479892cae



Detail



Detail



Detail

Verpackungsinformationen

Produkt-Code	Produkt-Bezeichnung	Verpackungseinheit (Stück pro Einheit)	Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	Volumen	Gewicht brutto
4062172248563	BATTERY charge 901	Faltschachtel 1	90 mm x 80 mm x 185 mm	1.33 dm ³	410.00 g
4062172248570	BATTERY charge 901	Versandschachtel 4	206 mm x 186 mm x 251 mm	9.62 dm ³	2040.00 g

Die genannten Produktnummern beschreiben die kleinste bestellbare Mengeneinheit. Eine Versandeinheit kann mehrere Einzelprodukte beinhalten. Als Bestellmenge verwenden Sie bitte das Ein- oder Mehrfache einer Versandeinheit.

Downloads

Datei
 User instruction BATTERYcharge

Rechtliche Hinweise

*genaue Bedingungen unter:

www.osram.de/am-garantie

Produktdatenblatt

Anwendungshinweis:

Für weitere Anwendungsinformationen und Grafiken beachten Sie bitte das Produktdatenblatt und die Gebrauchsanweisung.

Anwendungshinweis

Für weitere Anwendungsinformationen beachten Sie bitte das Produktdatenblatt.

Haftungsausschluss

Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Vergewissern Sie sich, dass Sie immer den neuesten Stand verwenden.

The OSRAM logo is displayed in a bold, orange, sans-serif font.